

**Ford Puma ST-Line X Kamera DAB B&O Apple AHK ACC LED**

## Details



**Autoland Celle**

Preis

**15.499 €**

Typ	Pkw
HU	03.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	114 kW / 155 PS
Kilometerstand	58.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2020
Hersteller Farbe	Blau Metallic
Innenbereich	Teilleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	58460 SEV

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

### Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**Ford Puma ST-Line X Kamera DAB B&O Apple AHK ACC LED**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Klimaautomatik

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Substruktursysteme

## Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- USB
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- WLAN / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Induktionsladen für Smartphones

## Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Winterreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Kontakt

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: FRONT**

**Baureihe: J2K/CF7**

**Getriebe: MECH**

**Farbe: Blau Metallic**

**Polster: Teilleder Schwarz**

---

**Sonderausstattung:**

**Bi-LED-Scheinwerfer,**

**Fahrassistenz-Paket,**

**Lackierung Dynamic Blau-Metallic**

**Weitere Ausstattung:**

**Ambiente-Beleuchtung vorn (LED),**

Antischlupfregelung (ASR),

**Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink.**

Außenspiegel elektr. anklappbar,

Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar,

Body-Styling-Paket,

Dachhimmel Stoff, dunkel,

Eco-Anzeige für verbrauchoptimiertes Fahren (EcoCoach),

**Einparkhilfe hinten,**

**Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder),**

**Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion,**

**Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik),**

**Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent,**

**Fahrassistenz-System: Post-Collision-System,**

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System,**

**Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor,**

**Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent,**

**Farbdisplay für Bordcomputer,**

**Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung,**

**FordPass Connect inkl. eCall,**

Fußmatten Teppich,

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**Ford Puma ST-Line X Kamera DAB B&O Apple AHK ACC LED**

**Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65,**

**Heckleuchten LED,**

Induktionsladeschale für mobile Endgeräte,

Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter,

**Intelligent Protection System (IPS),**

**Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer,**

**Isofix-Aufnahmen für Kindersitz,**

**Karosserie: 5-türig,**

**Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll,**

**Komfort-Paket,**

Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück),

Laderaumboden variabel (Ford Megabox),

Lendenwirbelstütze vorn, Lenkrad (Sport/Leder, ST),

Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar,

LM-Felgen,

Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1,0 Ltr. - 114 kW EcoBoost),

**My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar),**

**Nebelscheinwerfer LED,**

Otto-Partikelfilter (OPF),

Pedale Aluminium,

Radstand 2588 mm,

Reifen-Reparaturkit,

**Reifendruck-Kontrollsystem,**

Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40),

**Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP,**

**Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor,**

**Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder,**

Sitze vorn höhenverstellbar,

Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet),

Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet),

**Sport-Fahrwerk,**

**Sportsitze vorn,**

Standard Variante,

**Start/Stop-Anlage,**

Türgriffe außen Wagenfarbe,

**Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)**

Geschwindigkeitsbegrenzer mit vorausschauender Regelung

---

**Verkauf erfolgt im Kundenauftrag**

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: info@autolandcelle.com

**Ford Puma ST-Line X Kamera DAB B&O Apple AHK ACC LED**

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantievericherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Kontakt

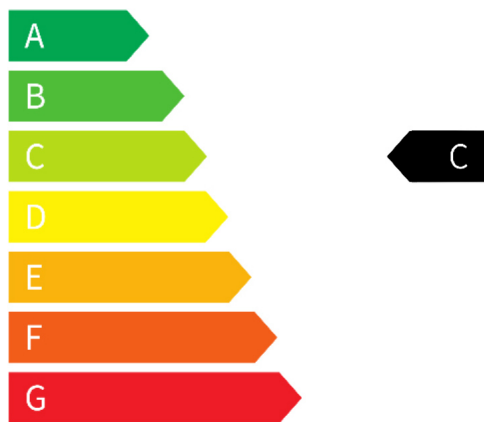
Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,4 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 99.0 g/km  
CO2-Klasse: C

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)