

BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K

Details



Autoland Celle

Preis

39.999 €  
33.613 € (Netto), 19% MwSt.

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Typ              | Pkw                 |
| Lieferdatum      | sofort              |
| Leistung         | 210 kW / 286 PS     |
| Kilometerstand   | 43.057 km           |
| Kraftstoff       | Elektro             |
| Anzahl Sitze     | 5                   |
| Anzahl Türen     | 4/5                 |
| Getriebe         | Automatik           |
| Erstzulassung    | 12/2022             |
| Hersteller Farbe | M Carbonschwarz -41 |
| Innenbereich     | Vollleder           |
| Farbe Innenraum  | Braun               |
| interne Nummer   | 15814-CPEF          |

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk
- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: info@autolandcelle.com

**BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K**

## Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkungsassistent, 360° Kamera
- Abstandswarner

## Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert

## Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Dachreling
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

## Kontakt

**BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K**

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Nichtraucher-Fahrzeug

- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: HECK**

**Baureihe: G08**

**Getriebe: Direktantrieb**

**Farbe: M Carbonschwarz metallic -416**

**Polster: Leder & Vernasca; Mokka Dekorsteppung-MAMU**

**Produktionsdatum: 28.09.2022**

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

**01VQ BMW 20&apos;&apos;LM Rad Aerodynamik 890M**

**0223 Adaptives Fahrwerk**

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**0302 Alarmanlage**

**0322 Komfortzugang**

**03AC Anhängerkupplung**

**03KA Akustik Komfort Verglasung**

**03MC M Dachreling Shadow Line**

**0413 Gepäckraumtrennnetz**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

**0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik**

**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**

**0481 Sportsitz**

**0487 Lordosenstütze Fahrer**

0491 Lehnenbreitenverstellung Fahrer

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K9 Interieurleisten Aluminium Feinschliff

04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente

04U9 Akustischer Fussgängerschutz

**04UR Ambientes Innenlicht**

**04V1 BMW ICONICSOUNDS ELECTRIC**

**0534 Klimaautomatik**

0548 Kilometertacho

**0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

**05AC Fernlichtassistent**

05AL Active Protection

**05AU Driving Assistant Professional**

05AV Active Guard

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

**5DN Parkassistenzsystem Plus**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

**0688 Harman/Kardon Surround Sound System**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06U8 BMW Gestiksteuerung**

**06WD WLAN Hotspot**

**0710 M Lederlenkrad**

**0715 M Aerodynamikpaket**

**0760 Hochglanz Shadow-Line**

**0775 Dachhimmel anthrazit**

**07EZ Impressive**

**0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul

0925 Dummy-SALAPA

A050 AGM-Batterie 50 Ah

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

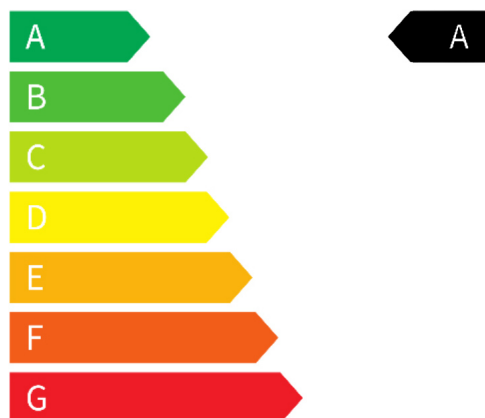
Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)