

BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K

Details



Autoland Celle

Preis 41.499 €  
34.873 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	28.073 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Phytonicblau Metallic-c1m
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	76616-CPEF

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- ABS
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: info@autolandcelle.com

**BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K**

## Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenker

## Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Bluetooth
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

## Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K**

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

-Antrieb: Heck

Baureihe: G08

**Getriebe: Direktantrieb**

**Farbe: Phytonicblau metallic - C1M**

**Polster: Leder Vernasca Schwarz Dekorsteppung Blau- MANL**

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

**01VQ BMW 20&apos;&apos;LM Rad Aerodynamik 890M**

**0223 Adaptives Fahrwerk**

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

**0248 Lenkradheizung**

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**0302 Alarmanlage**

**0322 Komfortzugang**

**03AC Anhängerkupplung**

03DE Entall spezifischer Designumfänge

03KA Akustik Komfort Verglasung

**03MC M Dachreling Shadow Line**

**03MF M Leuchten Shadow Line**

**0413 Gepäckraumtrennnetz**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

**0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik**

**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K**

**0481 Sportsitz**

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

**048Z ENTF. BF-LORDOSENST. /BF-LBV**

0490 Lehnenbreitenverstellung für Fahrer und Beifahrer

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K9 Interieurleisten Aluminium Feinschliff

04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente

04U9 Akustischer Fussgängerschutz

**04UR Ambientes Innenlicht**

**04V1 BMW ICONICSOUNDS ELECTRIC**

**0534 Klimaautomatik**

0548 Kilometertacho

**0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

**05AC Fernlichtassistent**

05AL Active Protection

**05AU Driving Assistant Professional**

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

**05DN Parkassistentensystem Plus**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

**0688 Harman/Kardon Surround Sound System**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06U8 BMW Gestiksteuerung**

**06WD WLAN Hotspot**

**0710 M Lederlenkrad**

**0715 M Aerodynamikpaket**

**0760 Hochglanz Shadow-Line**

0775 Dachhimmel anthrazit

**07EZ Impressive**

**07M9 M Shadow Line mit erweitertem Umfang**

**0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

0925 Dummy-SALAPA

A050 AGM-Batterie 50 Ah

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## BMW iX3 M Sport Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

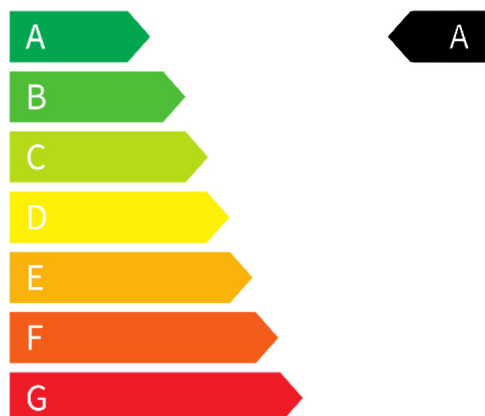
Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)