

**BMW iX3 Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K Sport**

## Details



**Autoland Celle**

Preis

**34.499 €**

28.991 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	11.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	62.273 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2021
Hersteller Farbe	Sophistograu Brillanteffek
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	49338-CPEF-IG

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk
- Adaptives Fahrwerk

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle

### Umwelt

- Start/Stop-Automatik

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## BMW iX3 Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K Sport

### Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 3-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert

### Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Dachreling
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### Sonstige

## Kontakt

## **BMW iX3 Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K Sport**

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Nichtraucher-Fahrzeug

## **Fahrzeugbeschreibung**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G08**

**Getriebe: Direktantrieb**

**Farbe: Sophistograu Brillanteffekt metallic -A90**

**Polster: Leder &apos;Vernasca&apos; Schwarz Dekorsteppung-MAH7**

**Produktionsdatum:22.04.2021**

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

**01VE BMW 20&apos;&apos;LM Rad Aerodynamik 843 JB/GG**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**02VF Adaptives M Fahrwerk**

**0302 Alarmanlage**

**0322 Komfortzugang**

**03AC Anhängerkupplung**

03DE Entall spezifischer Designumfänge

**03KA Akustik Komfort Verglasung**

**03MC M Dachreling Shadow Line**

**0413 Gepäckraumtrennetz**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

**0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik**

**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**

**0481 Sportsitz**

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

## **Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: info@autolandcelle.com

**BMW iX3 Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K Sport**

**048Z ENTF. BF-LORDOSENST. /BF-LBV**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K9 Interieurleisten Aluminium Feinschliff

04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente

04U9 Akustischer Fussgängerschutz

**04UR Ambientes Innenlicht**

**04V1 BMW ICONICSOUNDS ELECTRIC**

**0534 Klimaautomatik**

0548 Kilometertacho

**0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

**05AC Fernlichtassistent**

05AL Active Protection

**05AU Driving Assistant Professional**

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

**05DN Parkassistenzsystem Plus**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

**0688 Harman/Kardon Surround Sound System**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06DR BMW drive recorder**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06U8 BMW Gestiksteuerung**

**06WD WLAN Hotspot**

**0760 Hochglanz Shadow-Line**

**0775 Dachhimmel anthrazit**

**07EZ Impressive**

**07M9 M Shadow Line mit erweitertem Umfang**

**0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

0925 Dummy-SALAPA

A050 AGM-Batterie 50 Ah

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## **BMW iX3 Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K Sport**

Deutsches Fahrzeug,  
Inzahlungnahme möglich.  
Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:  
Eine europaweite Garantievericherung,  
Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,  
Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,  
Günstige Finanzierungskonditionen.  
Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.  
Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.  
Über 200 BMW am Platz.  
Bedienungsunterlagen vorhanden.  
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## **Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

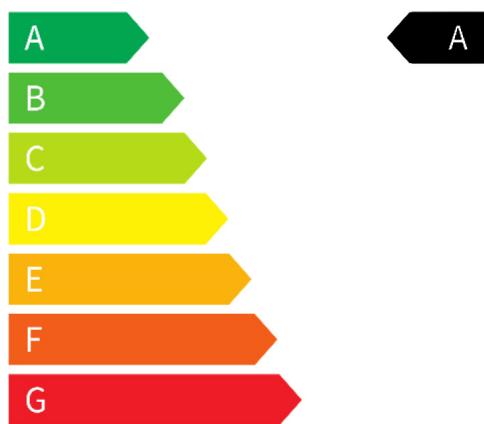
Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 Impressive Panorama 360°HUD DAB H/K Sport**

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,5 kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: A

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)