

**BMW iX3 Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K AHK 20"**

## Details



**Autoland Celle**

Preis

**37.999 €**

31.932 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	33.455 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2021
Hersteller Farbe	M Carbonschwarz Metallic-4
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	00408-CPEF SEV

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

### Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K AHK 20"**

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- 3-Zonen-Klimaautomatik

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkungsassistent, 360° Kamera

## Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K AHK 20"**

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G08**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: M Carbonschwarz metallic - 416**

**Polster: Leder Vernasca Schwarz Dekorsteppung- MAH7**

Produktionsdatum:02.03.2021

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

**01VE BMW 20&apos;&apos;LM Rad Aerodynamik 843 JB/GG**

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**02VF Adaptives M Fahrwerk**

**0302 Alarmanlage**

**0322 Komfortzugang**

**03AC Anhängerkupplung**

03DE Entall spezifischer Designumfänge

**03KA Akustik Komfort Verglasung**

**03MC M Dachreling Hochglanz Shadow Line**

**0413 Gepäckraumtrennnetz**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik

**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**

**0481 Sportsitz**

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04LU schwarz hochglä. Akzent Perlglanz Chrom

04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente

04U9 Akustischer Fussgängerschutz

**04UR Ambientes Innenlicht**

**04V1 BMW ICONICSOUNDS ELECTRIC**

**0534 Klimaautomatik**

0548 Kilometertacho

**0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

**05AC Fernlichtassistent**

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K AHK 20"**

05AL Active Protection

**05AU Driving Assistant Professional**

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

**05DN Parkassistenzsystem Plus**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

**0688 Harman/Kardon Surround Sound System**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06U8 BMW Gestiksteuerung**

**06WD WLAN Hotspot**

0760 Hochglanz Shadow-Line

0775 Dachhimmel anthrazit

**07EZ Impressive**

**07M9 Individual Hochglanz Shadow-Line**

**0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

0925 Dummy-SALAPA

A050 AGM-Batterie 50 Ah

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG

Gut Wietzenbruch 2-4

29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3

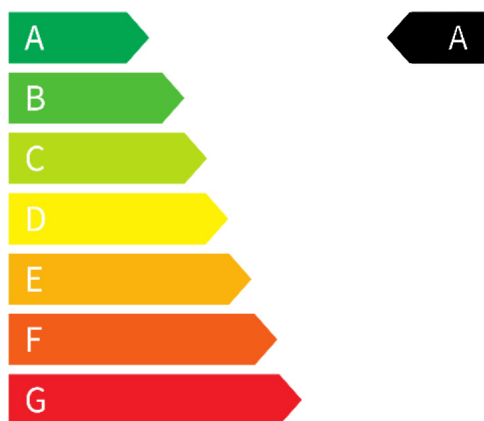
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 Impressive Panorama 360° HUD DAB H/K AHK 20"**

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,5 kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: A

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)