

BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K

Details



Autoland Celle

Preis

42.999 €

36.134 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	12.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	36.175 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2023
Hersteller Farbe	Sophistograu Brillateffekt
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	98334-TBEF IG

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- | | | |
|-------------------------|------------------------|----------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS | |
| - ESP | - Isofix | - Traktionskontrolle |
| - Notbremsassistent | - Alarmanlage | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | |

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Wärmepumpe

Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

Antrieb: Heck

Baureihe: G08

Getriebe: Direkttrieb

Farbe: Sophistograu Brillanteffekt metallic - A90

Polster: Leder Vernasca Schwarz Kontraststeppung Blau- MANL

Produktionsdatum: 25.08.2023

Sonderausstattungen ab Werk:

01VQ BMW 20''LM Rad Aerodynamik 890M

0223 Adaptives Fahrwerk

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

0248 Lenkradheizung

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

0302 Alarmanlage

0322 Komfortzugang

03AC Anhängerkupplung

03DE Entall spezifischer Designumfänge

03KA Akustik Komfort Verglasung

03MC M Dachreling Shadow Line

03MF M Leuchten Shadow Line

0413 Gepäckraumtrennnetz

0420 Abgedunkelte Verglasung

0423 Fussmatten Velours

0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik

0431 Innenspiegel automatisch abblendend

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K

0481 Sportsitz

0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer

0491 Lehnenbreitenverstellung Fahrer

0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer

04KN Interieurleisten Alu Rhomb. m. Akzentl.

04T2 LADEKABEL PROFESSIONAL (MODE 3)

04T3 Flexible Fast Charger (Mode 2)

04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente

04U9 Akustischer Fussgängerschutz

04UR Ambientes Innenlicht

04V1 BMW ICONICSOUNDS ELECTRIC

0534 Klimaautomatik

0548 Kilometertacho

0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer

05AC Fernlichtassistent

05AL Active Protection

05AU Driving Assistant Professional

05AV Active Guard

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

05DN Parkassistentensystem Plus

0610 Head-Up Display

0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)

0688 Harman/Kardon Surround Sound System

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

06C4 Connected Package Professional

06NW Telefonie mit Wireless Charging

06U3 BMW Live Cockpit Professional

06U8 BMW Gestiksteuerung

06WD WLAN Hotspot

0710 M Lederlenkrad

0715 M Aerodynamikpaket

0760 Hochglanz Shadow-Line

0775 Dachhimmel anthrazit

07EZ Impressive

07M9 M Shadow Line mit erweitertem Umfang

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K

08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul

08WN Steuerung E

0925 Dummy-SALAPA

A050 AGM-Batterie 50 Ah

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

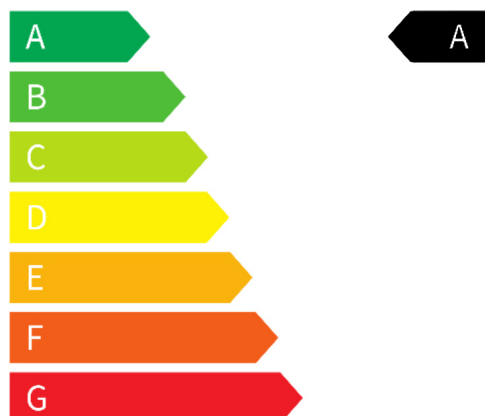
Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com