

BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K

Details



Preis

38.999 €

32.772 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	79.034 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2022
Hersteller Farbe	M Carbonschwarz Metallic-4
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	35278

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk
- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: info@autolandcelle.com

**BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K**

## Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkungsassistent, 360° Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

## Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Metallic
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K**

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Nichtraucher-Fahrzeug

- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G08**

**Getriebe: Direktantrieb**

**Farbe: M Carbonschwarz metallic -416**

**Polster: Leder & Vernasca; Schwarz/Kontraststeppung Blau-MANL**

**Produktionsdatum: 09.08.2022**

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

**01VQ BMW 20&apos;&apos;LM Rad Aerodynamik 890M**

**0223 Adaptives Fahrwerk**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

**0248 Lenkradheizung**

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**0302 Alarmanlage**

**0322 Komfortzugang**

**032X Entfall berührungsl. Betätigung Heckkl.**

**03AC Anhängerkupplung**

**03KA Akustik Komfort Verglasung**

**03MC M Dachreling Shadow Line**

**0413 Gepäckraumtrennnetz**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

**0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik**

**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG

Gut Wietzenbruch 2-4

29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3

E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K**

**0481 Sportsitz**

**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**

**048Z ENTF. BF-LORDOSENST. /BF-LBV**

0490 Verstellung Sitzlehnenbreite

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

**04KG Edelhozausf. Esche graubraun hochglanz**

04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente

04U9 Akustischer Fussgängerschutz

**04UR Ambientes Innenlicht**

**04V1 BMW ICONICSOUNDS ELECTRIC**

**0534 Klimaautomatik**

0548 Kilometertacho

**0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

**05AC Fernlichtassistent**

05AL Active Protection

**05AU Driving Assistant Professional**

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

**05DN Parkassistentensystem Plus**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner**

**0688 Harman/Kardon Surround Sound System**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06U8 BMW Gestiksteuerung**

**06UX Entfall Touchfunktion BMW Controller**

**06WD WLAN Hotspot**

**0710 M Lederlenkrad**

**0715 M Aerodynamikpaket**

**0760 Hochglanz Shadow-Line**

0775 Dachhimmel anthrazit

**07EZ Impressive**

**0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul

0925 Dummy-SALAPA

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 Impressive M Sport Panorama 360°HUD DAB H/K**

A050 AGM-Batterie 50 Ah

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantieversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

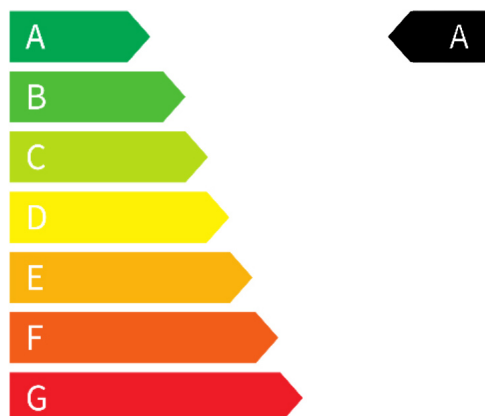
Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)