

**BMW iX3 Impressive M Sport Panoram Laser 360°HUD H/K**

## Details



**Autoland Celle**

Preis

**45.499 €**

38.234 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	39.706 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	M Carbonschwarz Metallic-4
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	19576-TBEF

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk
- Adaptives Fahrwerk

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle

### Umwelt

- Start/Stop-Automatik

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## BMW iX3 Impressive M Sport Panoram Laser 360°HUD H/K

### Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. SitzEinstellung mit Memory-Funktion
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert

### Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Dachreling
- Blendfreies Fernlicht
- Laserlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### Sonstige

## Kontakt

## BMW iX3 Impressive M Sport Panoram Laser 360°HUD H/K

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Wärmepumpe

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G08**

**Getriebe: Direktantrieb**

**Farbe: M Carbonschwarz metallic -416**

**Polster: Leder &apos;Vernasca&apos;; Schwarz/Kontraststeppung Blau -MANL**

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

**01VQ BMW 20&apos;&apos;;LM Rad Aerodynamik 890M**

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

**0248 Lenkradheizung**

02VB Reifendruckanzeige

02VC Reifenreparatur-Set

**02VF Adaptives M Fahrwerk**

**0302 Alarmanlage**

**0322 Komfortzugang**

**03KA Akustik Komfort Verglasung**

**03MC M Dachreling Shadow Line**

**0413 Gepäckraumtrennetz**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik

**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**

**0481 Sportsitz**

**0487 Lordosenstütze Fahrer**

0491 Lehnenbreitenverstellung Fahrer

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3

E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW iX3 Impressive M Sport Panoram Laser 360°HUD H/K**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04GQ M Sicherheitsgurte

04KN Interieurleisten Alu Rhomb. m. Akzentl.

04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente

04U9 Akustischer Fussgängerschutz

**04UR Ambientes Innenlicht**

**04V1 BMW ICONICSOUNDS ELECTRIC**

**0534 Klimaautomatik**

0548 Kilometertacho

**05AC Fernlichtassistent**

05AL Active Protection

**05AU Driving Assistant Professional**

05AV Active Guard

**05AZ BMW Laserlicht**

05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer

**05DN Parkassistenzsystem Plus**

**0610 Head-Up Display**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

**0688 Harman/Kardon Surround Sound System**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06DR BMW drive recorder**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06U8 BMW Gestiksteuerung**

**06WD WLAN Hotspot**

**0710 M Lederlenkrad**

**0715 M Aerodynamikpaket**

**0760 Hochglanz Shadow-Line**

0775 Dachhimmel anthrazit

**07EZ Impressive**

**07M9 M Shadow Line mit erweitertem Umfang**

**0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

08TR Dekodierung Zusatzfunktionen

**08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul**

0925 Dummy-SALAPA

A050 AGM-Batterie 50 Ah

**Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## **BMW iX3 Impressive M Sport Panoram Laser 360°HUD H/K**

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiversicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## **Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

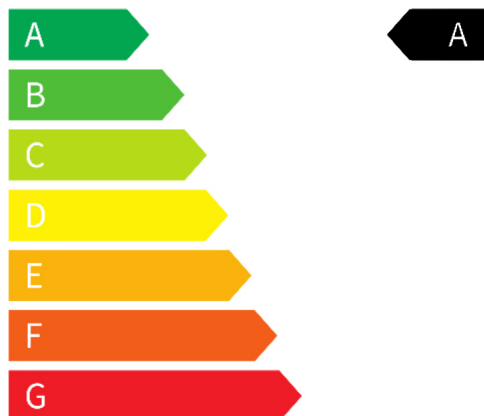
**BMW iX3 Impressive M Sport Panoram Laser 360°HUD H/K**

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)