Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 57747

Autoland Celle GmbH & Co. KG

BMW iX3 Impressive M Sport Pano 360°HUD DAB H/K 20"

Details



Autoland Celle

Preis 45.999 €

38.655 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	31.879 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Crabonschwarz Metallic-416
Innenbereich	Vollleder
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	57747

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk
- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

Autoland Celle GmbH & Co. KG

BMW iX3 Impressive M Sport Pano 360°HUD DAB H/K 20"

- Servolenkung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- 3-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkendes System, 360° Kamera

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Wärmepumpe

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

BMW iX3 Impressive M Sport Pano 360°HUD DAB H/K 20"

Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:
Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr
Samstag 09:00 - 14:00 Uhr
Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.
Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

Antrieb: Heck
Baureihe: G08
Getriebe: Direktantrieb
Farbe: M Carbonschwarz metallic-416
Polster: Leder 'Vernasca' Schwarz/Kontraststeppung Blau (SW)-MANL
Produktionsdatum: 20.01.2024

Sonderausstattungen ab Werk:
01VQ BMW 20''LM Rad Aerodynamik 890M
0230 EU-spezifische Zusatzumfänge
0248 Lenkradheizung
02VB Reifendruckanzeige
02VC Reifenreparatur-Set
02VF Adaptives M Fahrwerk
0302 Alarmanlage
0322 Komfortzugang
03DE Entall spezifischer Designumfänge
03KA Akustik Komfort Verglasung
03MC M Dachreling Shadow Line
03MF M Leuchten Shadow Line
0413 Gepäckraumtrennnetz
0420 Abgedunkelte Verglasung
0423 Fussmatten Velours
0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik
0431 Innenspiegel automatisch abblendend
0481 Sportsitz
0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer
0491 Lehnenbreitenverstellung Fahrer
0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
04GQ M Sicherheitsgurte
04KN Interieurleisten Alu Rhomb. m. Akzentl.
04T2 LADEKABEL PROFESSIONAL (MODE 3)

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

BMW iX3 Impressive M Sport Pano 360°HUD DAB H/K 20"

04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente
04U9 Akustischer Fussgängerschutz
04UR Ambientes Innenlicht
04V1 BMW ICONICSOUNDS ELECTRIC
0534 Klimaautomatik
0548 Kilometertacho
0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer
05AC Fernlichtassistent
05AL Active Protection
05AU Driving Assistant Professional
05AV Active Guard
05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer
05DN Parkassistenzsystem Plus
0610 Head-Up Display
0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)
0688 Harman/Kardon Surround Sound System
06AE Teleservices
06AF Gesetzlicher Notruf
06AK Connected Drive Services
06C4 Connected Package Professional
06NW Telefonie mit Wireless Charging
06U3 BMW Live Cockpit Professional
06U8 BMW Gestiksteuerung
06WD WLAN Hotspot
0710 M Lederlenkrad
0715 M Aerodynamikpaket
0760 Hochglanz Shadow-Line
0775 Dachhimmel anthrazit
07EZ Impressive
07M9 M Shadow Line mit erweitertem Umfang
0801 Deutschland-Ausführung
0851 Sprachversion deutsch
0879 Bordliteratur deutsch
08R3 COC ZUSATZUMFAENGE
08R9 Kältemittel R1234yf
08TF Aktiver Fussgängerschutz
08TR Dekodierung Zusatzfunktionen
08WD Steuerung Fahrerassistenzsysteme
08WL Sondersteuerung Bluetooth/WiFi Modul
08WN Steuerung E
08WT Steuerung K
0925 Dummy-SALAPA
A050 AGM-Batterie 50 Ah

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

Autoland Celle GmbH & Co. KG

BMW iX3 Impressive M Sport Pano 360°HUD DAB H/K 20"

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.
Deutsches Fahrzeug,
Inzahlungnahme möglich.
Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:
Eine europaweite Garantieversicherung,
Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,
Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,
Günstige Finanzierungskonditionen.
Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.
Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.
Über 200 BMW am Platz.
Bedienungsunterlagen vorhanden.
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

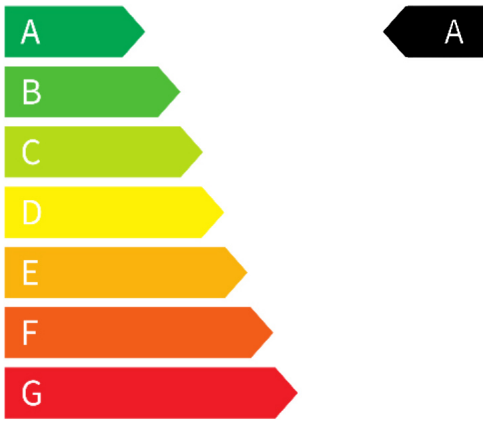
Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

BMW iX3 Impressive M Sport Pano 360°HUD DAB H/K 20"

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com