

**BMW 520d M Sport DAB H/K Ad.LED Stop&Go Alarm 19Zoll**

## Details



**Autoland Celle**

Preis

**27.999 €**

23.529 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	139.129 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2021
Hersteller Farbe	Berninagrau Bernsteineffek
Innenbereich	Alcantara
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	42541-TBEF

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung
- Sportfahrwerk

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle

### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW 520d M Sport DAB H/K Ad.LED Stop&Go Alarm 19Zoll**

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Schaltwippen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Armlehne
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Sitzheizung
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten

## Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Bluetooth
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

## Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Kontakt

**BMW 520d M Sport DAB H/K Ad.LED Stop&Go Alarm 19Zoll**

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Berninagrau Bernsteineffekt -C3E**

**Polster: Stoff & Rhombic/Alcantara Anthrazit-HRAT**

**Produktionsdatum: 05.11.2021**

---

### Sonderausstattungen ab Werk:

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

**01VL BMW 19" & LM Rad Y-Speiche 845M JB/GG**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

**02TE Automatikgetriebe mit Schaltwippen**

02VB Reifendruckanzeige

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**0337 M Sportpaket**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0481 Sportsitz**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04KH Alu Rhombic Akzent Perlglanz Chrom

**04UR Ambientes Innenlicht**

**0508 Park Distance Control (PDC)**

**0534 Klimaautomatik**

0548 Kilometertacho

**0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

**05AC Fernlichtassistent**

05AV Active Guard

**05DF Aktive Geschw.regelung+Stop&Go Funktion**

**0654 DAB-Tuner**

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: info@autolandcelle.com

**BMW 520d M Sport DAB H/K Ad.LED Stop&Go Alarm 19Zoll**

**0688 Harman/Kardon Surround Sound System**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NW Telefonie mit Wireless Charging**

**06U3 BMW Live Cockpit Professional**

**06WD WLAN Hotspot**

**0704 M Sportfahrwerk**

**0710 M Lederlenkrad**

**0715 M Aerodynamikpaket**

**0760 Hochglanz Shadow-Line**

**0775 Dachhimmel anthrazit**

**07M9 M Shadow Line mit erweitertem Umfang**

**0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08EK Dummy-SALAPA

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantievericherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

---

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW 520d M Sport DAB H/K Ad.LED Stop&Go Alarm 19Zoll**

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)