

## BMW 520d Kamera DAB DrivingAssist Sport LED 18Zoll

## Details



Autoland Celle

Preis

45.999 €

38.655 € (Netto), 19% MwSt.

|                  |                            |
|------------------|----------------------------|
| Typ              | Pkw                        |
| Lieferdatum      | sofort                     |
| Leistung         | 145 kW / 197 PS            |
| Kilometerstand   | 30.746 km                  |
| Kraftstoff       | Diesel                     |
| Anzahl Sitze     | 5                          |
| Anzahl Türen     | 4/5                        |
| Getriebe         | Automatik                  |
| Erstzulassung    | 01/2025                    |
| Hersteller Farbe | Sophistograu Brillanteffek |
| Innenbereich     | IMITATION_LEATHER          |
| Farbe Innenraum  | Schwarz                    |
| interne Nummer   | 38529                      |

## Ausstattung

## Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

## Umwelt

- Start/Stop-Automatik

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sportsitze
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Sitzheizung
- Bordcomputer

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: info@autolandcelle.com

**BMW 520d Kamera DAB DrivingAssist Sport LED 18Zoll**

- Elektr. Sitzeinstellung
- Armlehne
- Schaltwippen
- Gepäckraumabtrennung
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend

**Fahrerassistenz**

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Subsysteme
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

**Multimedia**

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

**Exterieur**

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

**Räder und Bereifung**

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

**Sonstige**

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

**Fahrzeugbeschreibung**

**Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW 520d Kamera DAB DrivingAssist Sport LED 18Zoll**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G61**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Sophistograu Brillanteffekt metallic - A90**

**Polster: Vganza perforiert Schwarz -KUSW**

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

01DF Abgasnorm EU6 rde II

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

**02TE Automatikgetriebe mit Schaltwippen**

02VB Reifendruckanzeige

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**03DK BMW Digital Key**

**03FY BMW 18" LM Rad Y-Speiche 932 STD**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**043G Effektlackierung Dark Graphite matt**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

0548 Kilometertacho

**0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

**05AS Driving Assistant**

05AV Active Guard

**05DM Parkassistenzsystem**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06NX Storage tray wireless charging**

**06PA Personal eSIM**

**0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3

E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW 520d Kamera DAB DrivingAssist Sport LED 18Zoll**

0879 Bordliteratur deutsch

08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km

08R3 COC ZUSATZUMFAENGE

08R9 Kältemittel R1234yf

08SM Fahrgestellnummer von aussen sichtbar

08TF Aktiver Fussgängerschutz

**09QV Vorbereitung Driving Assistant Plus**

A070 AGM-Batterie 70 Ah

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)