

## BMW 520d Kamera DAB DrivingAssist Alarm LED Sport

## Details



Autoland Celle

Preis

42.999 €

36.134 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	145 kW / 197 PS
Kilometerstand	49.897 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Alpinweiss Uni-300
Innenbereich	IMITATION_LEATHER
Farbe Innenraum	Schwarz
interne Nummer	22134

## Ausstattung

## Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

## Umwelt

- Start/Stop-Automatik

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sportsitze
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Sitzheizung
- Bordcomputer

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: info@autolandcelle.com

**BMW 520d Kamera DAB DrivingAssist Alarm LED Sport**

- Elektr. Sitzeinstellung
- Armlehne
- Schaltwippen
- Gepäckraumabtrennung
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend

**Fahrerassistenz**

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Subsysteme
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

**Multimedia**

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

**Exterieur**

- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht

**Räder und Bereifung**

- Leichtmetallfelgen
- Allwetterreifen

**Sonstige**

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Garantie
- HU neu

**Fahrzeugbeschreibung**

**Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## **BMW 520d Kamera DAB DrivingAssist Alarm LED Sport**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G61**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Alpinweiss uni-300**

**Polster: Vganza perforiert Schwarz - KUSW**

**Produktionsdatum: 05.07.2024**

---

### **Sonderausstattungen ab Werk:**

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

01DF Abgasnorm EU6 rde II

0230 EU-spezifische Zusatzumfänge

#### **02TE Automatikgetriebe mit Schaltwippen**

02VB Reifendruckanzeige

#### **0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

#### **03DK BMW Digital Key**

#### **03FY BMW 18" LM Rad Y-Speiche 932 STD**

0428 Warndreieck und Verbandstasche

#### **043G Effektlackierung Dark Graphite matt**

#### **0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

0548 Kilometertacho

#### **0552 Adaptiver LED-Scheinwerfer**

#### **05AS Driving Assistant**

05AV Active Guard

#### **05DM Parkassistenzsystem**

#### **0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AE Teleservices

06AF Gesetzlicher Notruf

06AK Connected Drive Services

#### **06C4 Connected Package Professional**

#### **06NX Storage tray wireless charging**

#### **06PA Personal eSIM**

#### **0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

## **Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3

E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**BMW 520d Kamera DAB DrivingAssist Alarm LED Sport**

0879 Bordliteratur deutsch

08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km

08R3 COC ZUSATZUMFAENGE

08R9 Kältemittel R1234yf

08SM Fahrgestellnummer von aussen sichtbar

08TF Aktiver Fussgängerschutz

09QV Vorbereitung Driving Assistant Plus

A070 AGM-Batterie 70 Ah

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)