

## BMW 520d Kamera DAB CockPitPlus Alarm Sport LED

## Details

Autoland Celle

Preis

26.499 €

22.268 € (Netto), 19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	10.2026
<b>Lieferdatum</b>	sofort
<b>Leistung</b>	140 kW / 190 PS
<b>Kilometerstand</b>	78.112 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	10/2020
<b>Hersteller Farbe</b>	Mineralweiss Metallic-a96
<b>Innenbereich</b>	IMITATION LEATHER
<b>Farbe Innenraum</b>	Schwarz
<b>interne Nummer</b>	57218-CPEF

## Ausstattung

## Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

## Sicherheit

- |                         |                        |                      |
|-------------------------|------------------------|----------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS                  |                      |
| - ESP                   | - Isofix               | - Traktionskontrolle |
| - Notbremsassistent     | - Alarmanlage          | - Müdigkeitswarner   |
| - Notrufsystem          | - Reifendruckkontrolle |                      |

## Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## **BMW 520d Kamera DAB CockPitPlus Alarm Sport LED**

### **Komfort und Innenausstattung**

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Innenspiegel autom. abblendend
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Armlehne
- Gepäckraumabtrennung

### **Fahrerassistenz**

- Regensensor
- Abstandswarner
- Tempomat
- Berganfahrrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se

### **Multimedia**

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Musikstreaming integriert
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Touchscreen
- Android Auto

### **Exterieur**

- Metallic
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben

### **Räder und Bereifung**

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### **Sonstige**

- Scheckheft gepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Garantie

## **Fahrzeugbeschreibung**

### **Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## BMW 520d Kamera DAB CockPitPlus Alarm Sport LED

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 09:00 - 14:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Mineralweiss metallic-A96**

**Polster: Sensatec Perforiert Schwarz - KHSW**

**Produktionsdatum: 23.09.2020**

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**

01CB CO2 Umfang

01CE Rekuperationssystem

**0205 Automatikgetriebe**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

**027C BMW 17" Rad Turbinenstyling 645**

02VB Reifendruckanzeige

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

0346 Chrome Line Exterieur

**03AS Dachreling silber**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fußmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandtasche

**0481 Sportsitz**

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K8 Interieurleisten oxidsilber dunkel

**04NB Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung**

04T8 Erweitertes Spiegelpaket

0548 Kilometertacho

05AV Active Guard

**05DM Parkassistentzsystem**

**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C4 Connected Package Professional**

**06U2 BMW Live Cockpit Plus**

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG

Gut Wietzenbruch 2-4

29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3

E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## BMW 520d Kamera DAB CockPitPlus Alarm Sport LED

**0710 M Lederlenkrad**

**0801 Deutschland-Ausführung**

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08KB Ölwartungsintervall 24 Monate/25.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf

08TF Aktiver Fussgängerschutz

**09BD Business Package**

09QX Vorbereitung Fahrerassistens I

A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG

Gut Wietzenbruch 2-4

29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3

E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## **Verbrauch & Umwelt**

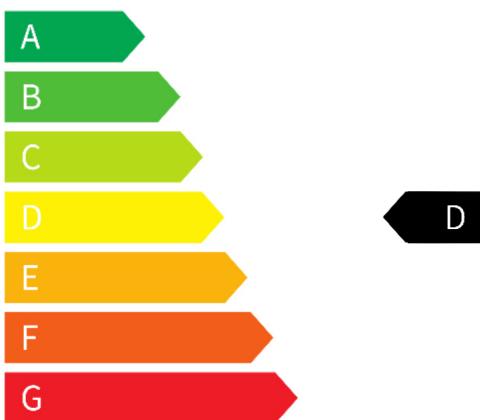
CO2-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## **Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)