Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 24558

Autoland Celle GmbH & Co. KG

# BMW 318i DAB 360°HUD HiFi Alarm Komfort Sport Leder

## Details




Preis

28.999 €

24.369 € (Netto), 19% MwSt.

| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **HU** | 07.2028 |
| **Lieferdatum** | sofort |
| **Leistung** | 115 kW / 156 PS |
| **Kilometerstand** | 37.679 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Erstzulassung** | 07/2025 |
| **Hersteller Farbe** | Saphirschwarz Metallic-475 |
| **Innenbereich** | Kunstleder |
| **Farbe Innenraum** | Schwarz |
| **interne Nummer** | 24558 |

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

### Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

Autoland Celle GmbH & Co. KG

## BMW 318i DAB 360°HUD HiFi Alarm Komfort Sport Leder

- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Skisack
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- 3-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkendes System, 360° Kamera
- Kollisionswarnsystem

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Navigationsvorbereitung
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen
- Allwetterreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

**Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

**BMW 318i DAB 360°HUD HiFi Alarm Komfort Sport Leder**

## Fahrzeugbeschreibung

Unsere Geschäftszeiten:
Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr
Samstag 09:00 - 14:00 Uhr
**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**
Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**
**Baureihe: G21**
**Getriebe: AUT**
**Farbe: Saphirschwarz metallic-475**
**Polster: Sensatec perforiert Schwarz-KHSW**
**Produktionsdatum: 15.05.2025**

---

**Sonderausstattungen ab Werk:**
01CB CO2 Umfang
01DF Abgasnorm EU6 rde II
**01S3 17'' LM Rad V-Speiche 778**
0230 EU-spezifische Zusatzumfänge
**02TE Automatikgetriebe mit Schaltwippen**
02VB Reifendruckanzeige
02VC Reifenreparatur-Set
**02XH Sportlenkrad**
**0302 Alarmanlage**
**0322 Komfortzugang**
**03KA Akustik Komfort Verglasung**
**03MC M Dachreling Shadow Line**
**0420 Abgedunkelte Verglasung**
0428 Warndreieck und Verbandstasche
**0430 Innen-/Aussensp. mit Abblendautomatik**
**0431 Innenspiegel automatisch abblendend**
**0481 Sportsitz**
**0488 Lordosenstütze Fahrer u. Beifahrer**
0493 Ablagenpaket
**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**
04LN INT. LEIST. ALU. RHOMBICLE ANTHR.
04NE Blow-by-Heizer
04U0 Galvanikapplikation Bedienelemente
**04UR Ambientes Innenlicht**

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

Autoland Celle GmbH & Co. KG

## BMW 318i DAB 360°HUD HiFi Alarm Komfort Sport Leder

**0534 Klimaautomatik**
0548 Kilometertacho
05AQ Active Guard Plus
**05AS Driving Assistant**
05DA Deaktivierung Airbag Beifahrer
05DC Kopfstützen im Fond klappbar
**05DF Aktive Geschw.regelung+Stop&Go Funktion**
**05DN Parkassistenzsystem Plus**
**0654 DAB-Tuner (DAB+ fähig)**
**0676 HiFi Lautsprechersystem**
06AE Teleservices
06AF Gesetzlicher Notruf
06AK Connected Drive Services
**06C4 Connected Package Professional**
**06NX Storage tray wireless charging**
**06PA Personal eSIM**
**06U3 BMW Live Cockpit Professional**
**06VB Steuerung Infotainment**
**0760 Hochglanz Shadow-Line**
**07A2 Innovationspaket II**
**07LG Guidance Paket**
**0801 Deutschland-Ausführung**
0851 Sprachversion deutsch
0879 Bordliteratur deutsch
08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km
08R3 COC ZUSATZUMFAENGE
08R9 Kältemittel R1234yf
08S3 Automatische Verriegelung beim Anfahren
08TF Aktiver Fussgängerschutz
08WD Steuerung Fahrerassistenzsysteme
08WM Steuerung D
09QX Vorbereitung Fahrerassistens I
A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

-Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.
Deutsches Fahrzeug,
Inzahlungnahme möglich.
Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:
Eine europaweite Garantieversicherung,
Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,
Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,
Günstige Finanzierungskonditionen.

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

Autoland Celle GmbH & Co. KG

## BMW 318i DAB 360°HUD HiFi Alarm Komfort Sport Leder

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.
Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.
Über 200 BMW am Platz.
Bedienungsunterlagen vorhanden.
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com

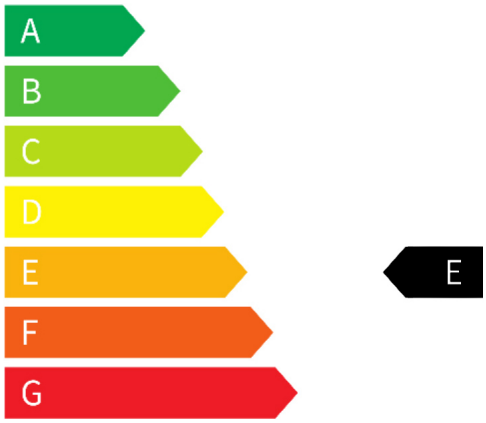
**BMW 318i DAB 360°HUD HiFi Alarm Komfort Sport Leder**

Autoland Celle GmbH & Co. KG

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 153.0 g/km
CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG
Gut Wietzenbruch 2-4
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3
E-Mail: info@autolandcelle.com