

**Aston Martin DBS 5.9 Loder 1899 Navi Alarm Xenon Schalter**

## Details



Preis

**128.999 €**

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung KW</b>	380 KW / 517 PS
<b>Kilometerstand</b>	49.700 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	2
<b>Anzahl Türen</b>	2/3
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Erstzulassung</b>	01/2009
<b>Hersteller Farbe</b>	Schwarz
<b>Innenbereich</b>	Teilleder
<b>Farbe Innenraum</b>	Schwarz
<b>interne Nummer</b>	GE00548

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Alarmanlage

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Sportsitze
- Elektr. Sitz einstellen
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- 2-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten
- Tempomat

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

## Aston Martin DBS 5.9 Loder 1899 Navi Alarm Xenon Schalter

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Multi-CD-Wechsler
- CD-Spieler
- Tuner/Radio
- Freisprecheinrichtung

### Exterieur

- Metallic
- Scheinwerferreinigung
- Xenonscheinwerfer

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

### Unsere Geschäftszeiten:

**Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr**

**Samstag 09:00 - 14:00 Uhr**

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

**Fahrgestell Nr:** SCFAB05D49 **GE00548**

**Antrieb:** Heck

**Baureihe:** VH1

**Getriebe:** MECH

**Farbe:** Schwarz

**Polster:**Teilleder Schwarz

---

### Sonderausstattung:

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiege

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: info@autolandcelle.com

## **Aston Martin DBS 5.9 Loder 1899 Navi Alarm Xenon Schalter**

Elektr. Sitzeinstellung  
Lederlenkrad  
Lordosenstütze  
Sitzheizung  
Zentralverriegelung  
Bordcomputer  
Multifunktionslenkrad  
Servolenkung  
Bluetooth  
CD-Spieler  
Multi-CD-Wechsler  
Freisprecheinrichtung  
Navigationssystem  
Leichtmetallfelgen  
Scheinwerferreinigung  
Geschwindigkeitsregulierung Tempomat  
Klimaautomatik-2-Zonen  
Alarmanlage  
ABS  
Elektr. Wegfahrsperre  
ESP  
Traktionskontrolle  
Hauptscheinwerfer Xenon Scheinwerfer  
Einparkhilfe Hinten,Vorne

---

### **Verkauf erfolgt im Kundenauftrag**

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,  
Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantievericherung,  
Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,  
Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,  
Günstige Finanzierungsbedingungen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 BMW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

**Wir freuen uns auf Ihren Besuch!**

## **Kontakt**

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)

**Aston Martin DBS 5.9 Loder 1899 Navi Alarm Xenon Schalter**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin  
Leistung: 380 kW  
Schadstoffklasse: EURO4  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch  
Innerort: 24,1 l/100km  
Außerorts: 11,6 l/100km  
Kombiniert: 17,2 l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert: 388 g/km

### Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch  
Innerstädtisch n.V. l/100km  
Stadttrand n.V. l/100km  
Landstraße n.V. l/100km  
Autobahn n.V. l/100km  
Kombiniert n.V. l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km  
Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Autoland Celle GmbH & Co. KG  
Gut Wietzenbruch 2-4  
29225 Celle

Tel.: 05141 279 693 3  
E-Mail: [info@autolandcelle.com](mailto:info@autolandcelle.com)